

1 1 0 0 - 1 1 9 5
ANTIOXIDO SINTETICO S/R

especificaciones	Color	Varios (blanco, gris, negro, ocre, rojo, verde)
	Brillo	Mate
	Molienda	0-3
	Viscosidad	150" 20° C
	Peso específico	1,02 - 1,39 gr/cm ³
	No volátil	58 - 72 %
	Diluyente	4130-
	Rendimiento	10 m ² /Lt para lograr 35 - 40 µm de espesor seco
	Tiempo de secado	al tacto 20 - 60 min
		duro 3 - 5 Hs
	Presentación	4 - 20 - 200 Lt

Nota: todos los ensayos fueron realizados a 20° C

Características

Resinas alquídicas modificadas de secado oxidativo acelerado.

Este producto tiene la propiedad de actuar como película inhibidora frente a la corrosión producida por los agentes atmosféricos (oxígeno y agua) y como mordiente para la pintura de terminación.

Con el transcurso del tiempo aumenta su dureza adquiriendo mayor adherencia y resistencia a los golpes.

Usos

Estructuras de acero, carpintería metálica, equipos y máquinas industriales, carrocerías y sus accesorios, carteleras.

De uso universal para proteger sustratos ferrosos contra la corrosión.

Preparación de la superficie

Aplicar sobre superficies secas, libres de grasas, aceites, polvo o pinturas mal adheridas.

Recomendamos realizar tratamiento a la superficie (arenado, lijado, cepillado, etc.) para generar rugosidad que sirve de mordiente a la pintura y así extender el tiempo de vida de la película protectora anticorrosiva y al esquema en sí.

Aplicación

Pincel, rodillo o soplete.

Debe diluirse para obtener la viscosidad de aplicación según el método a emplear.

Aplicar dos manos cruzadas a intervalo de 1 hora entre mano y mano.

En el momento de la aplicación la temperatura ambiental no debe ser inferior a 10°C ni superior a 30°C; la humedad relativa no debe ser superior a 85% y el sustrato debe tener una temperatura superior a la temperatura del punto de rocío para evitar condensaciones. En ambientes cerrados la ventilación debe ser adecuada para la eliminación de vapores de los disolventes que contiene la pintura.

Si la superficie pintada se expondrá a intemperie debe ser pintada con esmaltes sintéticos de terminación para evitar oxidaciones prematuras.

Nota: Para más información solicitar la Material Safety Data Sheet (MSDS): **1100-1195**