



## 5 5 0 0 - 5 5 9 5

### Revestimiento Poliuretánico 256- 4 A 1

especificaciones	Color	Según carta de colores
	Brillo	Brillante / Semimate/ Mate
	Molienda	0 - 4
	Viscosidad	18" mezclado mezclando (A+B)+20% de diluy
	Peso específico	0.95 - 1.18 gr/cm <sup>3</sup>
	No volátil en peso	35 - 50%
	Diluyente	4510-
	Relación de mezcla	4 medidas (en volumen) de parte A 1 medida (en volumen) de parte B
	Vida útil mezcla	4 Hs.
	Forma de curado	Por reacción química entre los 2 componentes
	Rendimiento	10 m <sup>2</sup> /Lt para lograr 35 - 50 µm de espesor seco
		al tacto 30 - 60 min (a 20°C)
	Tiempo de secado duro	3 - 6 Hs (a 20°C)
		curado 7 días (a 20°C)
	Presentación	5 - 25 Lt

*Nota: todos los ensayos fueron realizados a 20° C*

### Características

Material de dos componentes.

Revestimiento poliuretánico catalizado con poliisocianato alifático de terminación de gran versatilidad, excelente dureza, flexibilidad media, gran retención del color (no amarillea) y resistencia a la intemperie.

Su secado rápido y bajo costo lo convierte en un producto de alta eficiencia en la reducción de tiempo y presupuesto de producción.

### Usos

Pintado de vagones ferroviarios, camiones cisternas, colectivos, equipos y tanques industriales, embarcaciones plásticas y de madera, muebles, carpintería metálicas y todo elemento que requiera terminación y sean expuesto a las exigencias de la intemperie.

### Preparación de la superficie

- **Plástico reforzado:** Es necesario eliminar todo resto de cera o agente de despegue de la superficie y posteriormente lijar hasta matear la misma para tener perfecta adherencia.
- **Aluminio:** Previa a la aplicación del revestimiento, dar una mano de fondo epoxi o wash primer para lograr adherencia.
- **Hierro:** Se aplica sobre superficie protegida previamente con una mano de Fondo Epoxi o Fondo Poliuretánico.
- **Madera:** Para lograr mejor textura es conveniente aplicar de base, una mano de Fondo Poliuretánico blanco para madera.

## Aplicación

---

Soplete (convencional o air less).

### Normas de preparación y aplicación:

Por ser un revestimiento de reacción se suministra en dos componentes separados:

- Parte "A" resina hidroxilada
- Parte "B" catalizador isocianato alifático

Ambos componentes deben mezclarse cuidadosamente, *en volumen*:

En VOLUMEN: 4 medidas de A + 1 medida de B

Dejar en reposo 20 minutos antes de utilizarlos para su prerreacción.

Bajo ningún concepto la proporción debe ser variada.

### Vida útil de la mezcla:

Una vez mezclados ambos componentes de la pintura, ésta debe ser utilizada antes de las 4 horas, ya que excedido este tiempo se pierden propiedades características del material.

### Aplicación:

Aplicar una esfumada, luego de 15 minutos aplicar dos manos cruzadas de bajo espesor con 30 minutos de tiempo entre mano y mano.

Si es necesario repintar, se debe aplicar la próxima mano entre las 12 y 24 horas, pasado dicho tiempo se debe lijar para originar mordiente y limpiar con trapos (limpios y sin pelusa) embebidos con DILUYENTE apropiado.

Si anteriormente se aplicó una primera mano de fondo (epoxi o poliuretano) debe pintarse antes de las 24 horas, para lograr adhesión entre las películas de pinturas, de lo contrario se debe lijar con lija fina para lograr mordiente.

Los retoques pueden hacerse con pincel.

Para la aplicación del revestimiento poliuretánico 256, la temperatura ambiente debe no ser inferior a 5°C, ya que retarda considerablemente el secado de la película de pintura y disminuye la adherencia; ni ser superior a 30°C por que produce hervido en la película.

La humedad relativa no debe ser superior a 85% y el sustrato debe tener una temperatura superior a 3° C de la temperatura del punto de rocío para evitar condensaciones. En ambientes cerrados la ventilación debe ser adecuada para la eliminación de vapores de los disolventes que contiene la pintura.

**Nota:** Para más información solicitar la Material Safety Data Sheet (MSDS): **5500- 5595**