

6 8 4 7 y 6 8 8 7

Junta epoxi ARQ

especificaciones

Color	Blanco, gris, rojo cerámico
Peso específico	1,96 - 1,97 gr/cm ³
No volátil	97 - 100 %
Relación de mezcla	18 medidas (en peso) de componente A 6 medidas (en peso) de componente B 76 medidas (en peso) de componente C
Vida útil de la mezcla	2 Hs
Forma de curado	Por reacción química entre los 2 componentes líquidos (A y B)
Rendimiento	5 m lineales/Kg para una cavidad de 1 cm de ancho y 1 cm de profundidad
	al tacto 3 Hs
Tiempo de secado	duro 24 Hs
	curado 7 días
Presentación	15,5Kg

Nota: todos los ensayos fueron realizados a 20° C

Características

Material de tres componentes.

Producto constituido por resinas epoxies curadas con materiales amínicos y cargado con áridos de granulometría controlada. Para el llenado de juntas en pisos cerámicos o en pisos de material antiácidos.

También empleado en llenado de juntas en coberturas anticorrosivas especiales.

Alta resistencia química: ácidos, álcalis, detergentes, aguas residuales, etc.

Sellador de junta de muy buena adherencia y estabilidad tridimensional.

Usos

Llenado de juntas en piso de industrias químicas, lácteas, frigoríficos, bodegas, quirófanos donde se requiera el sellado con un producto inerte de alta performance.

Mantenimiento industrial en relleno de juntas variadas.

Preparación de la superficie

La cavidad a rellenar debe encontrarse seca, libre de grasas, aceites, polvo o pinturas mal adheridas.

Aplicación

Ambos componentes líquidos (parte A y parte B) deben mezclarse cuidadosamente, hasta lograr homogeneidad, dejar en reposo 10 minutos para su prerreacción y luego se le adiciona en forma de lluvia el abrasivo y se mezcla logrando que este se humecte:

En PESO: 18 medidas de A + 6 medidas de B + 76 medidas de C

Bajo ningún motivo esta proporción debe ser variada.

Se procede a su aplicación (colado) en la junta logrando el llenado que se desee.

En el momento de la aplicación la temperatura ambiental no debe ser inferior a 10°C ni superior a 30°C; la humedad relativa no debe ser superior a 85% y el sustrato debe tener una temperatura superior a la temperatura de punto de rocío para evitar condensaciones. En ambientes cerrados la ventilación debe ser adecuada para la eliminación de vapores de los disolventes que contiene la pintura.

Nota: Para más información solicitar la Material Safety Data Sheet (MSDS): **6847-//6887-**