

6 8 4 8

Mortero epoxi autonivelante ARQ F/N

especificaciones	Color	Blanco, gris y rojo cerámico
	Peso específico	1,91 gr/cm ³
	No volátil	97 - 100 %
	Relación de mezcla	20 medidas (en peso) de parte A 6 medidas (en peso) de parte B 74 medidas (en peso) de parte C
	Vida útil de la mezcla	2 Hs
	Forma de curado	Por reacción química entre los 2 componentes líquidos (A y B)
	Rendimiento	6 Kg/m ² para lograr 3 mm de espesor
	al tacto	3 Hs
	Tiempo de secado duro	24 Hs (tránsito peatonal)
	curado	7 días
	Presentación	14 Kg

Nota: todos los ensayos fueron realizados a 20° C

Características

Material de tres componentes.

Producto constituido por resinas epoxies curadas con materiales poliamínicos, y cargado con áridos de granulometría controlada.

Fácil aplicación y excelente terminación.

Alta resistencia química: ácidos, álcalis, detergentes, aguas residuales, vino, cerveza, mostos, leche, aceites, jugos concentrados, azúcares, vinagre, melaza, sueros, vaselina, y todo tipo de alimentos, etc.

Excelente resistencia a la compresión.

Alta adherencia.

Resistente a detergente al 35%, ácido acético al 7%, ácido bórico saturado, ácido clorhídrico al 5%, ácido crómico al 5%, ácido fosfórico al 10%, ácido láctico al 5%, ácido nítrico al 3%, ácido oleico, ácido oxálico saturado, ácido sulfúrico al 10%, aceites minerales, formol al 37%, hidróxido de sodio al 50%, petróleo y sus derivados, líquidos cloacales y residuos industriales, distintos tipos de diluyentes, etc.

Usos

Revestimientos de pisos de oficinas, industriales, depósitos, etc. construidos con arena/hormigón, baldosas calcáreas o graníticas.

Para el mantenimiento de pisos industriales especiales con Alta resistencia química (ARQ) y alta resistencia mecánica (ARM).

Preparación de la superficie

La superficie debe encontrarse curada, seca, libre de grasas, aceites, limpiadores siliconados, polvo o pinturas mal adheridas.

En caso de tener superficies muy lisas como ser baldosas, debe ser tratada con ácido muriático diluido (2 partes de ácido y 8 partes de agua) para corroer la superficie y originar mordiente. Luego enjuagar hasta eliminar la acidez residual.

Si la superficie contiene restos de aceites, grasas, siliconas o algún desmoldante se debe lavar con un detergente o desengrasante pues el ácido no es apto para limpiar estos contaminantes.

Luego se recomienda imprimir la superficie con imprimación epoxi.

Aplicación

Ambos componentes líquidos (parte A y parte B) deben mezclarse cuidadosamente, hasta lograr homogeneidad, dejar en reposo 5 minutos para su prerreacción y luego se le adiciona el abrasivo y se mezcla logrando que este se humecte.

En PESO: $\boxed{20 \text{ medidas de A}} + \boxed{6 \text{ medidas de B}} + \boxed{74 \text{ medidas de C}}$

Es importante respetar el orden de mezcla para obtener las propiedades del mortero.

Se procede a su aplicación con llana metálica o espátula. El espesor recomendado es de 3 mm.

Si se desea tener una superficie antideslizante, se debe sembrar con cuarzo en el momento que el mortero está curando, es decir, cuando aún hay taking.

En el momento de la aplicación la temperatura ambiental no debe ser inferior a 10°C ni superior a 30°C; la humedad relativa no debe ser superior a 85% y el sustrato debe tener una temperatura superior a la temperatura de punto de rocío para evitar condensaciones. En ambientes cerrados la ventilación debe ser adecuada para la eliminación de vapores de los disolventes que contiene la pintura.

El mortero epoxi puede ser pintado con esmalte epoxi o poliuretánico.

Nota: Para más información solicitar la Material Safety Data Sheet (MSDS): **6848-**