

Pinar SA Av. Soldado Aguirre 3483 (área industrial) 2124 Villa Gobernador Gálvez . Santa Fe . Argentina 341 518 3131 . www.pinar.com.ar . pinar@pinar.com.ar





VERSION: 000 FECHA: 14-03-2018

# 1300- NT // 1395- NT

### Esmalte sintético

### especificaciones

Color		Según carta de colores
Brillo		Brillante (Semi mate / Mate)
Molienda		0-2
Viscosidad		150 seg. a 20° C (otras a pedido)
Peso específico		0.90 - 1.23 gr/cm <sup>3</sup>
No volátil en peso		38 - 65 %
Diluyente		4130-
Rendimiento		10 m²/Lt para lograr 30 - 55 μm De espesor seco
Tiempo de secado	al tacto	15 - 30 min.
	Duro	1 - 4 Hs.
Presentación		4 - 20 - 200 Lt
Vida útil		2 años

Nota: todos los ensayos fueron realizados a 20° C

#### Características

Resinas alquídicas de secado oxidativo rápido.

Por su veloz secado permite manipulear las piezas pintadas en corto plazo facilitando las tareas en obras y optimizando los tiempos de producción.

### Usos

Es una muy buena protección para superficies metálicas.

Máquinas agrícolas, máquinas, carpintería metálica, carteles, tambores, estructuras metálicas, carrocerías y sus accesorios, etc.; donde un alto brillo y un buen secado son importantes.

Prácticamente su campo de aplicación es ilimitado, debiendo contar con el fondo o antióxido apropiado.

## Preparación de la superficie

Aplicar sobre superficies secas, libres de grasas, aceites, polvo o pinturas mal adheridas.

Si la superficie a pintar tiene pintura vieja, se debe lijar para originar superficie a anclaje eliminando de esta manera mala adherencia del esmalte de terminación.

## **Aplicación**

Soplete electrostático o convencional. También puede aplicarse a pincel o rodillo.

Debe diluirse para obtener la viscosidad de aplicación.

Pueden pintarse manos sucesivas con oreo de 20 - 30 minutos entre aplicaciones, hasta lograr cubrir el fondo o lograr los espesores requeridos.

En el momento de la aplicación la temperatura ambiental no debe ser inferior a 10°C ni superior a 30°C; la humedad relativa no debe ser superior a 85% y el sustrato debe tener una temperatura superior a la temperatura del punto de rocío para evitar condensaciones. En ambientes cerrados la ventilación debe ser adecuada para la eliminación de vapores de los disolventes que contiene la pintura.

Nota: Para más información solicitar la Material Safety Data Sheet (MSDS): 1300- // 1395-