

Z I N C O G U A R D

especificaciones		Color	Gris
		Brillo	Mate
		Molienda	2-4
		Viscosidad	150 seg. a 20° C
		Peso específico	2.41 gr/cm ³
		Diluyente	4120-
		Rendimiento	10 m ² /Lt por mano para 50 - 60 µ de espesor seco
		No volátil	85-90%
Tiempo de secado	Tacto		30 - 40 min
	Duro		2 - 4 Hs.
		Presentación	1 Lts
		Vida útil	6 meses

Nota: todos los ensayos fueron realizados a 20° C

Características

Resinas alquídicas modificadas de secado oxidativo acelerado y polvo de zinc.

Este producto tiene la propiedad de actuar como película inhibidora frente a la corrosión producida por los agentes atmosféricos (oxígeno y agua).

Con el transcurso del tiempo aumenta su dureza adquiriendo mayor adherencia y resistencia a los golpes.

Usos

Estructuras de acero, carpintería metálica, equipos y máquinas industriales, carrocerías y sus accesorios, carteleras.

De uso universal para proteger sustratos ferrosos contra la corrosión.

Puede usarse como primer o recubrimiento.

Preparación de la superficie

Aplicar sobre superficies secas, libres de grasas, aceites, polvo o pinturas mal adheridas.

Recomendamos realizar tratamiento a la superficie (arenado, lijado, cepillado, etc.) para generar rugosidad que sirve de mordiente a la pintura y así extender el tiempo de vida de la película protectora anticorrosiva y al esquema en sí.

Aplicación

Pincel, rodillo o soplete.

Debe diluirse para obtener la viscosidad de aplicación según el método a emplear.

Aplicar dos a tres manos cruzadas a intervalo de entre 30 minutos y 1 hora entre mano y mano.

Los tiempos entre mano y mano pueden variar de acuerdo a las condiciones medioambientales del lugar de aplicación.

Tiempo de repintado 2 - 6 hs dependiendo de las condiciones medioambientales. Si se superan las 8 horas es recomendable lijar con lija fina no past para generar mordiente.

En el momento de la aplicación la temperatura ambiental no debe ser inferior a 10°C ni superior a 30°C; la humedad relativa no debe ser superior a 85% y el sustrato debe tener una temperatura superior a la temperatura del punto de rocío para evitar condensaciones. En ambientes cerrados la ventilación debe ser adecuada para la eliminación de vapores de los disolventes que contiene la pintura

Nota: Para más información solicitar la Material Safety Data Sheet (MSDS): **Z I N C O G U A R D**

Pinar S.A. no asume responsabilidad alguna por el mal uso o incorrecta interpretación de la información aquí suministrada. Pinar S.A. sugiere a los usuarios de la información aquí brindada, que realicen sus propias determinaciones para la adecuación de la información a sus aplicaciones particulares como obligación propia de cada usuario. Para la aplicación en condiciones especiales se puede consultar con el fabricante (Departamento Técnico de Pinar S.A. al número telefónico (0341) 5183131 o vía e-mail a la siguiente dirección pinar@pinar.com.ar